



GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Gerdau Corsa. El futuro se moldea




GERDAU CORSA

Operamos tres plantas de producción y laminación de acero, contando con una capacidad instalada de más de 1.5 millones de toneladas de acero líquido al año además contamos con la declaración ambiental de productos tipo III para nuestras tres líneas de productos las cuales están fundamentadas en análisis de ciclo de vida y la evaluación de impactos bajo la serie ISO 14025, 14071, 14040 y 14044.

SOMOS UNA DE LAS PRINCIPALES PRODUCTORAS DE ACEROS LARGOS EN EL PAÍS




3 PLANTAS
PRODUCTORAS DE
ACERO Y LAMINACIÓN



CONTANDO CON UNA
CAPACIDAD INSTALADA
DE MÁS DE 1.5 MILLONES
DE TONELADAS DE ACERO
LÍQUIDO AL AÑO



7 PLANTAS
RECICLADORAS
SOSTENIBLES



2 CENTROS DE
DISTRIBUCIÓN UBICADOS
EN EL NORTE Y CENTRO
DEL TERRITORIO NACIONAL

CERTIFICACIONES Y ACREDITACIONES

● ISO 45001:2018

Gestión seguridad y salud en el trabajo

● ISO 14001:2015

Gestión ambiental

● ISO 9001:2015

Gestión de calidad

Acreditación de laboratorios por parte de la EMA

● ISO 17025: 2017*

Gestión de laboratorios

*Esta certificación solamente aplica para la planta Tultitlán

SISTEMAS DE GESTIÓN



Reciclamos miles de toneladas de chatarra que son transformadas en nuestros productos.

1



Reciclamos el 97% del agua utilizada en nuestros procesos.

4



Todas nuestras plantas **utilizan gas natural**.

2



Sistemas de captación de humos, conforme a las normas.

5



Compromiso ambiental y social, educación, salud, reciclaje, vivienda, emprendedurismo e inclusión en beneficio de nuestro planeta.

3



Ética y Compliance
Estamos comprometidos con el cumplimiento de la legislación en materia de anticorrupción que existe tanto en México como en los países en los que tenemos una presencia comercial.

6

DESARROLLO DE MERCADO

Gerdau Corsa cuenta con un equipo especializado de profesionales dispuestos a colaborar en tus proyectos en temas como:



Asesoría sobre el uso de nuestros productos



Capacitaciones especializadas



Factibilidad y rentabilidad de proyectos de acero a través del programa Construye en Acero



Acompañamiento durante la construcción de tu proyecto



Conferencias técnicas



CONSTRUYE EN ACERO

Gerdau Corsa puede ayudarte a reducir el tiempo y costo de tu proyecto.

Nuestro programa **Construye en Acero** ha demostrado las ventajas de diseñar y construir proyectos en acero. Al ofrecer alternativas arquitectónicas y estructurales como plantas libres, estructuras ligeras y sismorresistentes, se reducen costos y tiempos de construcción, resultando en una mayor rentabilidad.

Además, trabajamos sin costo, en tu anteproyecto y podemos asesorarte en cualquier localidad. Desde una construcción pequeña hasta grandes proyectos, te daremos atención personalizada y especializada.

¿CÓMO CONFIGURAMOS LOS PROYECTOS?

Nuestro acompañamiento abarca **5 fases principales:**

- 1. Recepción de planos y datos del proyecto por parte del cliente**
- 2. Análisis de factibilidad**
- 3. Presentación de anteproyecto**
- 4. Evaluación comercial y selección de proveedores**
- 5. Acompañamiento durante la ejecución de obra**

Contáctanos para que formes parte de nuestro programa **Construye en Acero** y obtengas todos sus beneficios: **desarrollodemercado@gerdau.com**

CONOCE NUESTRA BIBLIOTECA DIGITAL



NUESTRA LÍNEA DE PRODUCTOS



**PERFILES
ESTRUCTURALES**



**PERFILES
COMERCIALES**



**VARILLA
CORRUGADA**

ÍNDICE

- 11. PERFIL RECTANGULAR IR
- 17. PILOTES DE ACERO
- 21. LI (APS) ÁNGULO DE LADOS IGUALES ESTÁNDAR
- 25. CE (CPS) CANAL ESTÁNDAR
- 27. CS CUADRADO SÓLIDO
- 29. OS REDONDO SÓLIDO
- 33. SOL SOLERA
- 37. TEE
- 39. HEXÁGONO
- 41. CUADRADO CARAMELO
- 43. VARILLA



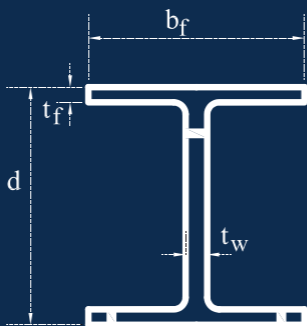
GERDAU

CORSA

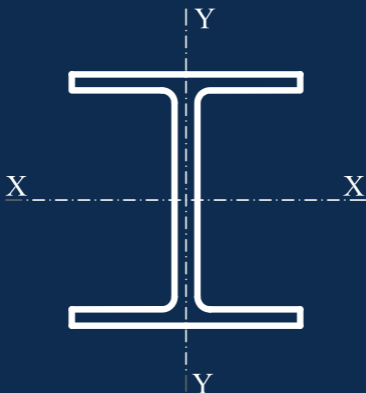
El futuro se moldea

PERFIL RECTANGULAR IR

DIMENSIONES



PROPIEDADES



DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patin		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	W150X13	W6X8.5	148	4.3	100	4.9	16.3
IR	W150X13.5	W6X9	150	4.3	100	5.5	17.3
IR	W150X18	W6X12	153	5.8	102	7.1	22.9
IR	W150X24	W6X16	160	6.6	102	10.3	30.6
IR	W150X22.5	W6X15	152	5.8	152	6.6	28.6
IR	W150X29.8	W6X20	157	6.6	153	9.3	37.9
IR	W150X37.1	W6X25	162	8.1	154	11.6	47.4
IR	W200X15	W8X10	200	4.3	100	5.2	19.1
IR	W200X19.3	W8X13	203	5.8	102	6.5	24.8
IR	W200X22.5	W8X15	206	6.2	102	8.0	28.6
IR	W200X26.6	W8X18	207	5.8	133	8.4	33.9
IR	W200X31.3	W8X21	210	6.4	134	10.2	39.7
IR	W200X35.9	W8X24	201	6.2	165	10.2	45.7
IR	W200X41.7	W8X28	205	7.2	166	11.8	53.2
IR	W200X46.1	W8X31	203	7.2	203	11	58.9
IR	W200X52	W8X35	206	7.9	204	12.6	66.5
IR	W200X59	W8X40	210	9.1	205	14.2	75.5
IR	W200X71	W8X48	216	10.2	206	17.4	91.0
IR	W200X86	W8X58	222	13	209	20.6	110
IR	W200X100	W8X67	229	14.5	210	23.7	127
IR	W250X17.9	W10X12	251	4.8	101	5.3	22.8
IR	W250X22.3	W10X15	254	5.8	102	6.9	28.5
IR	W250X25.3	W10X17	257	6.1	102	8.4	32.2
IR	W250X28.4	W10X19	260	6.4	102	10	36.3
IR	W250X32.7	W10X22	258	6.1	146	9.1	41.9
IR	W250X38.5	W10X26	262	6.6	147	11.2	49.1
IR	W250X44.8	W10X30	266	7.6	148	13	57
IR	W250X49.1	W10X33	247	7.4	202	11	62.6
IR	W250X58	W10X39	252	8	203	13.5	74.2
IR	W250X67	W10X45	257	8.9	204	15.7	85.8
IR	W250X73	W10X49	253	8.6	254	14.2	92.9
IR	W250X80	W10X54	256	9.4	255	15.6	102
IR	W250X89	W10X60	260	10.7	256	17.3	114
IR	W250X101	W10X68	264	11.9	257	19.6	129
IR	W250X115	W10X77	269	13.5	259	22.1	146

DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patín		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	W250X131	W10X88	275	15.4	261	25.1	167
IR	W250X149	W10X100	282	17.3	263	28.4	190
IR	W250X167	W10X112	289	19.2	265	31.8	212
IR	W310X21	W12X14	303	5.1	101	5.7	26.8
IR	W310X23.8	W12X16	305	5.6	101	6.7	30.4
IR	W310X28.3	W12X19	309	6	102	8.9	35.9
IR	W310X32.7	W12X22	313	6.6	102	10.8	41.8
IR	W310X38.7	W12X26	310	5.8	165	9.7	49.4
IR	W310X44.5	W12X30	313	6.6	166	11.2	56.7
IR	W310X52	W12X35	317	7.6	167	13.2	66.5
IR	W310X60	W12X40	303	7.5	203	13.1	76.1
IR	W310X67	W12X45	306	8.5	204	14.6	85.2
IR	W310X74	W12X50	310	9.4	205	16.3	94.8
IR	W310X79	W12X53	306	8.8	254	14.6	101
IR	W310X86	W12X58	310	9.1	254	16.3	110
IR	W310X97	W12X65	308	9.9	305	15.4	123
IR	W310X107	W12X72	311	10.9	306	17	136
IR	W310X117	W12X79	314	11.9	307	18.7	150
IR	W310X129	W12X87	318	13.1	308	20.6	165
IR	W310X143	W12X96	323	14	309	22.9	182
IR	W310X158	W12X106	327	15.5	310	25.1	201
IR	W310X179	W12X120	333	18	313	28.1	228
IR	W360X32.9	W14X22	349	5.8	127	8.5	41.9
IR	W360X39	W14X26	353	6.5	128	10.7	49.6
IR	W360X44.6	W14X30	352	6.9	171	9.8	57.1
IR	W360X51	W14X34	355	7.2	171	11.6	64.5
IR	W360X58	W14X38	358	7.9	172	13.1	72.3
IR	W360X64	W14X43	347	7.7	203	13.5	81.3
IR	W360X72	W14X48	350	8.6	204	15.1	91
IR	W360X79	W14X53	354	9.4	205	16.8	101
IR	W360X91	W14X61	353	9.5	254	16.4	115
IR	W360X101	W14X68	357	10.5	255	18.3	129
IR	W360X110	W14X74	360	11.4	256	19.9	141
IR	W360X122	W14X82	363	13	257	21.7	155
IR	W410X38.8	W16X26	399	6.4	140	8.8	49.5

DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patín		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	W410x46.1	W16x31	403	7.0	140	11.2	58.8
IR	W410x53	W16x36	403	7.5	177	10.9	68.4
IR	W410x60	W16x40	407	7.7	178	12.8	76.1
IR	W410x67	W16x45	410	8.8	179	14.4	85.8
IR	W410x75	W16x50	413	9.7	180	16	94.8
IR	W410x85	W16x57	417	10.9	181	18.2	108
IR	W410x100	W16x67	415	10.0	260	16.9	127
IR	W410x114	W16x77	420	11.6	261	19.3	146
IR	W410x132	W16x89	425	13.3	263	22.2	169
IR	W410x149	W16x100	431	14.9	265	25.0	190
IR	W460x52	W18x35	450	7.6	152	10.8	66.5
IR	W460x60	W18x40	455	8.0	153	13.3	76.1
IR	W460x68	W18x46	459	9.1	154	15.4	87.1
IR	W460x74	W18x50	457	9.0	190	14.5	94.8
IR	W460x82	W18x55	460	9.9	191	16.0	105
IR	W460x89	W18x60	463	10.5	192	17.7	114
IR	W460x97	W18x65	466	11.4	193	19	123
IR	W460x106	W18x71	469	12.6	194	20.6	134
IR	W460x113	W18x76	463	10.8	280	17.3	144
IR	W460x128	W18x86	467	12.2	282	19.6	163
IR	W460x144	W18x97	472	13.6	283	22.1	184
IR	W460x158	W18x106	476	15	284	23.9	201
IR	W460x177	W18x119	482	16.6	286	26.9	226
IR	W530x66	W21x44	525	8.9	165	11.4	83.9
IR	W530x74	W21x50	529	9.7	166	13.6	94.8
IR	W530x85	W21x57	535	10.3	166	16.5	108
IR	W530x72	W21x48	524	9	207	10.9	91.8
IR	W530x82	W21x55	528	9.5	209	13.3	105
IR	W530x92	W21x62	533	10.2	209	15.6	118
IR	W530x101	W21x68	537	10.9	210	17.4	129
IR	W530x109	W21x73	539	11.6	211	18.8	139
IR	W530x123	W21x83	544	13.1	212	21.2	157
IR	W530x138	W21x93	549	14.7	214	23.6	176
IR	W610x82	W24x55	599	10	178	12.8	105
IR	W610x92	W24x62	603	10.9	179	15	117

DESIGNACIÓN *peralte x peso			Alma		Patín		Área
			d	t _w	b _f	t _f	
Perfil	mm x kg/m	in. x lb/ft.	mm	mm	mm	mm	cm ²
IR	W610x101	W24x68	603	10.5	228	14.9	130
IR	W610x113	W24x76	608	11.2	228	17.3	145
IR	W610x125	W24x84	612	11.9	229	19.6	159
IR	W610x140	W24x94	617	13.1	230	22.2	179
IR	W610x153	W24x103	623	14	229	24.9	196

Acero ASTM A-992/AISC 572 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G 60

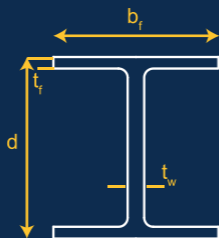
$f_y = 4,200 \text{ kg/cm}^2$



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

**PILOTES
DE ACERO**

DIMENSIONES



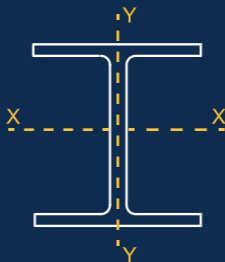
b_f Ancho del patín

t_f Espesor del patín

d Peralte de la viga

t_w Espesor del alma

PROPIEDADES



El acero de los perfiles IR es producido de acuerdo con las especificaciones **ASTM A992** y **ASTM A572 G50**

Tamaño (in x lb/ft)	Peso (kg/m)	Peralte d (mm)	Alma t _w (mm)	Patín b _f (mm)	Patín t _f (mm)
6 x 8.5	13	148	4.3	100	4.9
6 x 9	13.5	150	4.3	100	5.5
6 x 12	18	153	5.8	102	7.1
6 x 16	24	160	6.6	102	10.3
6 x 15	22.5	152	5.8	152	6.6
6 x 20	29.8	157	6.6	153	9.3
6 x 25	37.1	162	8.1	154	11.6
8 x 10	15	200	4.3	100	5.2
8 x 13	19.3	203	5.8	102	6.5
8 x 15	22.5	206	6.2	102	8.0
8 x 18	26.6	207	5.8	133	8.4
8 x 21	31.3	210	6.4	134	10.2
8 x 24	35.9	201	6.2	165	10.2
8 x 28	41.7	205	7.2	166	11.8
8 x 31	46.1	203	7.2	203	11.0
8 x 35	52	206	7.9	204	12.6
8 x 40	59	210	9.1	205	14.2
8 x 48	71	216	10.2	206	17.4
8 x 58	86	222	13.0	209	20.6
8 x 67	100	229	14.5	210	23.7
10 x 49	73	253	8.6	254	14.2
10 x 54	80	256	9.4	255	15.6
10 x 60	89	260	10.7	256	17.3
10 x 68	101	264	11.9	257	19.6
10 x 77	115	269	13.5	259	22.1
10 x 88	131	275	15.4	261	25.1
10 x 100	149	282	17.3	263	28.4
10 x 112	167	289	19.2	265	31.8
12 x 53	79	306	8.8	254	14.6
12 x 58	86	310	9.1	254	16.3
12 x 65	97	308	9.9	305	15.4
12 x 72	107	311	10.9	306	17.0
12 x 79	117	314	11.9	307	18.7
12 x 87	129	318	13.1	308	20.6
12 x 96	143	323	14.0	309	22.9
12 x 106	158	327	15.5	310	25.1

Tamaño (in x lb/ft)	Peso (kg/m)	Peralte d (mm)	Alma t_w (mm)	Patin b_f (mm)	Patin t_f (mm)
12 x 120	179	333	18.0	313	28.1
16 x 50	75	413	9.7	180	16.0
16 x 57	85	417	10.9	181	18.2
16 x 67	100	415	10.0	260	16.9
16 x 77	114	420	11.6	261	19.3
16 x 89	132	425	13.3	263	22.2
16 x 100	149	431	14.9	265	25.0
18 x 50	74	457	9.0	190	14.5
18 x 55	82	460	9.9	191	16.0
18 x 60	89	463	10.5	192	17.7
18 x 65	97	466	11.4	193	19.0
18 x 71	106	469	12.6	194	20.6
21 x 50	74	529	9.7	166	13.6
21 x 57	85	535	10.3	166	16.5
21 x 48	72	524	9.00	207	10.9
21 x 55	82	528	9.50	209	13.3
21 x 62	92	533	10.2	209	15.6
21 x 68	101	537	10.9	210	17.4
21 x 73	109	539	11.6	211	18.8
21 x 83	123	544	13.1	212	21.2
21 x 93	138	549	14.7	214	23.6
24 x 55	82	599	10.0	178	12.8
24 x 62	92	603	10.9	179	15.0
24 x 68	101	603	10.5	228	14.9
24 x 76	113	608	11.2	228	17.3
24 x 84	125	612	11.9	229	19.6
24 x 94	140	617	13.1	230	22.2
24 x 103	153	623	14.0	229	24.9

Acero ASTM A-992/AISC C 572 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G 60

$f_y = 4,200 \text{ kg/cm}^2$



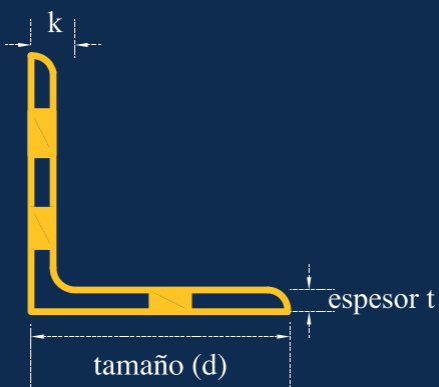
GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

**LI (APS) ÁNGULO
DE LADOS IGUALES
ESTÁNDAR**

DIMENSIONES



DESIGNACIÓN tamaño x espesor				Peso	DESIGNACIÓN d x t	
Perfil	in	x	in	kg/m	Perfil	mm x mm
LI	3/4	x	1/8	0.88	LI	19 x 3
LI	1	x	1/8	1.19	LI	25.4 x 3.18
LI	1	x	3/16	1.72	LI	25.4 x 4.76
LI	1	x	1/4	2.22	LI	25.4 x 6.35
LI	1	x	0.109	1.04	LI	25.4 x 2.77
LI	1 1/4	x	1/8	1.50	LI	31.75 x 3.18
LI	1 1/4	x	3/16	2.20	LI	31.75 x 4.76
LI	1 1/4	x	1/4	2.85	LI	31.75 x 6.35
LI	1 1/4	x	0.109	1.32	LI	31.75 x 2.77
LI	1 1/2	x	1/8	1.82	LI	38.1 x 3.18
LI	1 1/2	x	5/32	2.25	LI	38.1 x 3.97
LI	1 1/2	x	3/16	2.67	LI	38.1 x 4.76
LI	1 1/2	x	1/4	3.48	LI	38.1 x 6.35
LI	1 1/2	x	0.109	1.57	LI	38.1 x 2.77
LI	1 1/2	x	0.170	2.44	LI	38.1 x 4.32
LI	1 3/4	x	1/8	2.14	LI	44.45 x 3.18
LI	1 3/4	x	5/32	2.65	LI	44.45 x 3.97
LI	1 3/4	x	3/16	3.15	LI	44.45 x 4.76
LI	1 3/4	x	1/4	4.11	LI	44.45 x 6.35
LI	2	x	1/8	2.45	LI	50.8 x 3.18
LI	2	x	5/32	3.04	LI	50.8 x 3.97
LI	2	x	3/16	3.62	LI	50.8 x 4.76
LI	2	x	1/4	4.75	LI	50.8 x 6.35
LI	2	x	5/16	5.83	LI	50.8 x 7.94
LI	2	x	3/8	6.88	LI	50.8 x 9.53
LI	2 1/2	x	5/32	3.83	LI	63.5 x 3.97
LI	2 1/2	x	3/16	4.57	LI	63.5 x 4.76
LI	2 1/2	x	1/4	6.01	LI	63.5 x 6.35
LI	2 1/2	x	5/16	7.41	LI	63.5 x 7.94
LI	2 1/2	x	3/8	8.78	LI	63.5 x 9.53
LI	2 1/2	x	1/2	11.39	LI	63.5 x 12.70
LI	3	x	3/16	5.52	LI	76.2 x 4.76
LI	3	x	1/4	7.28	LI	76.2 x 6.35
LI	3	x	5/16	8.99	LI	76.2 x 7.94
LI	3	x	3/8	10.68	LI	76.2 x 9.53

DESIGNACIÓN tamaño x espesor				Peso	DESIGNACIÓN d x t	
Perfil	in	x	in	kg/m	Perfil	mm x mm
LI	3	x	1/2	13.93	LI	76.2 x 12.70
LI	3 1/2	x	3/16	6.74	LI	88.9 x 4.76
LI	3 1/2	x	1/4	8.55	LI	88.9 x 6.35
LI	3 1/2	x	5/16	10.72	LI	88.9 x 7.94
LI	3 1/2	x	3/8	12.65	LI	88.9 x 9.53
LI	3 1/2	x	7/16	14.52	LI	88.9 x 11.11
LI	3 1/2	x	1/2	16.52	LI	88.9 x 12.70
LI	4	x	1/4	9.82	LI	101.6 x 6.35
LI	4	x	5/16	12.20	LI	101.6 x 7.94
LI	4	x	3/8	14.58	LI	101.6 x 9.53
LI	4	x	7/16	16.82	LI	101.6 x 11.11
LI	4	x	1/2	19.05	LI	101.6 x 12.70
LI	4	x	5/8	23.36	LI	101.6 x 15.88
L	8	x	11/8	84.7	L	203 x 28.6
L	8	x	1	75.9	L	203 x 25.4
L	8	x	7/8	67	L	203 x 22.2
L	8	x	3/4	57.9	L	203 x 19
L	8	x	5/8	48.7	L	203 x 15.9
L	8	x	9/16	44	L	203 x 14.3
L	8	x	1/2	39.3	L	203 x 12.7

Acero ASTM A-36

$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-529 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

Acero ASTM A-572 G50



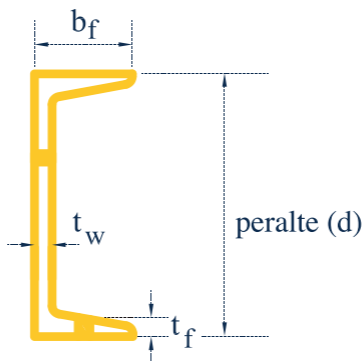
GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

**CE (CPS) CANAL
ESTÁNDAR**

DIMENSIONES



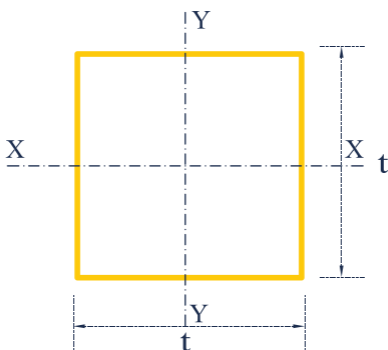
Perfil	DESIGNACIÓN *peralte x peso		Alma	Patin	
	mm x kg/m	in. x lb/ft.	t_w mm	b_f mm	t_f mm
CE ^A	76 x 5.20	3 x 3.50	3.35	34.85	6.93
CE ^A	76 x 6.10	3 x 4.10	4.32	35.81	6.93
CE	76 x 7.44	3 x 5.00	6.55	38.05	6.93
CE ^A	101.6 x 6.69	4 x 4.50	3.18	40.23	7.52
CE ^A	101.6 x 8.03	4 x 5.40	4.67	40.23	7.52
CE	101.6 x 10.78	4 x 7.25	8.15	43.71	7.52
C	310 x 45	12 x 30	13	80	12.7
C	310 x 37	12 x 25	9.8	77	12.7
C	310 x 30.8	12 x 20.7	7.2	74	12.7
C	380 x 74	15 x 50	18.2	94	16.5
C	380 x 60	15 x 40	13.2	89	16.5
C	380 x 50.4	15 x 33.9	10.2	86	16.5
Acero ASTM A-36			$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$		
Acero ASTM A-529 G 50			$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$		
Acero ASTM A-572 G50					



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

CS CUADRADO
SÓLIDO

DIMENSIONES



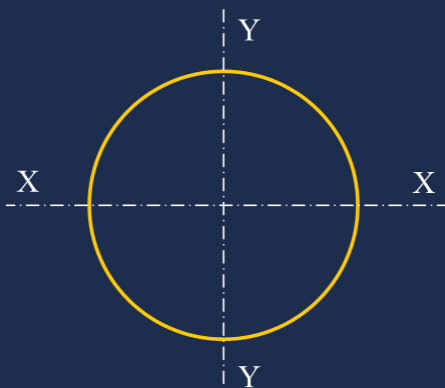
Perfil	DESIGNACIÓN LADO		Peso
	mm	in	kg/m
CS	12.00	12 mm	1.13
CS	12.70	1/2	1.27
CS	15.88	5/8	1.98
CS	19.05	3/4	2.85
CS	22.23	7/8	3.87
CS	25.40	1	5.06
CS	28.58	1 1/8	6.40
CS	31.75	1 1/4	7.91
CS	38.10	1 1/2	11.39
CS	44.45	1 3/4	15.50
CS	50.80	2	20.25
CS	57.15	2 1/4	25.63
Acero ASTM A-36 G50		$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$	
SAE grado 1045 y 1069			
*SAE Carbon Steels			



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

OS REDONDO
SÓLIDO

DIMENSIONES



Perfil	DESIGNACIÓN LADO		Peso
	mm	in	kg/m
OS	12.700	1/2	0.993
OS	14.275	9/16	1.257
OS	15.875	5/8	1.552
OS	17.450	11/16	1.878
OS	19.050	3/4	2.235
OS	20.638	13/16	2.623
OS	22.225	7/8	3.043
OS	23.800	15/16	3.493
OS	25.400	1	3.974
OS	26.988	1 1/16	4.486
OS	28.575	1 1/8	5.029
OS	30.163	1 3/16	5.604
OS	31.750	1 1/4	6.209
OS	34.925	1 3/8	7.513
OS	36.513	1 7/16	8.212
OS	38.100	1 1/2	8.941
OS	39.688	1 9/16	9.702
OS	41.275	1 5/8	10.494
OS	44.450	1 3/4	12.170
OS	46.038	1 13/16	13.055
OS	47.625	1 7/8	13.971
OS	49.213	1 15/16	14.918
OS	50.800	2	15.896
OS	52.388	2 1/16	16.905

Acero A-36

$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$

*SAE Carbon Steels

*Se pueden fabricar otras normativas bajo solicitud.



GERDAU
CORSA

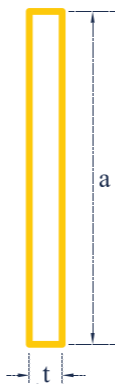
El futuro se moldea



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

SOL SOLERA

DIMENSIONES



DESIGNACIÓN LADO **a x t				Peso
Perfil	in	x	in	kg/m
SOL	1	x	3/16	0.949
SOL	1	x	1/4	1.266
SOL	1	x	5/16	1.580
SOL	1	x	3/8	1.899
SOL	1	x	1/2	2.532
SOL	1 1/4	x	3/16	1.187
SOL	1 1/4	x	1/4	1.582
SOL	1 1/4	x	5/16	1.975
SOL	1 1/4	x	3/8	2.374
SOL	1 1/4	x	1/2	3.165
SOL	1 1/4	x	5/8	3.956

DESIGNACIÓN LADO **a x t				Peso
Perfil	in	x	in	kg/m
SOL	1 1/4	x	3/4	4.747
SOL	1 1/2	x	3/16	1.424
SOL	1 1/2	x	1/4	1.899
SOL	1 1/2	x	5/16	2.370
SOL	1 1/2	x	3/8	2.848
SOL	1 1/2	x	1/2	3.798
SOL	1 1/2	x	5/8	4.747
SOL	1 1/2	x	3/4	5.697
SOL	1 1/2	x	1	7.596
SOL	2	x	3/16	1.899
SOL	2	x	1/4	2.532
SOL	2	x	5/16	3.160
SOL	2	x	3/8	3.798
SOL	2	x	1/2	5.064
SOL	2	x	5/8	6.330
SOL	2	x	3/4	7.596
SOL	2	x	1	10.128
SOL	2 1/2	x	1/4	3.165
SOL	2 1/2	x	5/16	3.950
SOL	2 1/2	x	3/8	4.747
SOL	2 1/2	x	1/2	6.330
SOL	2 1/2	x	5/8	7.912
SOL	2 1/2	x	3/4	9.495
SOL	2 1/2	x	1	12.660
SOL	2 1/2	x	1 1/4	15.825
SOL	3	x	1/4	3.798
SOL	3	x	5/16	4.740
SOL	3	x	3/8	5.697
SOL	3	x	1/2	7.596
SOL	3	x	5/8	9.495
SOL	3	x	3/4	11.394
SOL	3	x	1	15.192
SOL	3	x	1 1/4	18.990
SOL	3 1/2	x	1/4	4.431
SOL	3 1/2	x	5/16	5.530
SOL	3 1/2	x	3/8	6.646

DESIGNACIÓN LADO **a x t				Peso
Perfil	in	x	in	kg/m
SOL	3 1/2	x	1/2	8.862
SOL	3 1/2	x	5/8	11.077
SOL	3 1/2	x	3/4	13.293
SOL	3 1/2	x	1	17.724
SOL	3 3/4	x	1	18.990
SOL	4	x	1/4	5.064
SOL	4	x	5/16	6.320
SOL	4	x	3/8	7.596
SOL	4	x	1/2	10.128
SOL	4	x	5/8	12.660
SOL	4	x	3/4	15.192
SOL	4	x	1	20.256
SOL	5	x	1/4	6.330
SOL	5	x	5/16	7.900
SOL	5	x	3/8	9.495
SOL	5	x	1/2	12.660
SOL	5	x	5/8	15.825
SOL	5	x	3/4	18.990
SOL	5	x	1	25.319
SOL	6	x	1/4	7.596
SOL	6	x	5/16	9.480
SOL	6	x	3/8	11.394
SOL	6	x	1/2	15.192
SOL	6	x	5/8	18.990
SOL	6	x	3/4	22.788
SOL	6	x	1	30.383

Acero A-36

$f_y = 2,530 \text{ kg/cm}^2$

Acero A-529 G 50

$f_y = 3,515 \text{ kg/cm}^2$

*SAE Carbon Steels

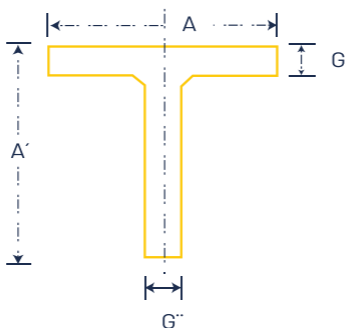
*Se pueden fabricar otras normativas bajo solicitud.



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

TEE

DIMENSIONES



A'	A	G'	G
1 pulg.	1 pulg.	1/8 pulg.	1/8 pulg.

A = Dimensión del ala A (ángulo), se refiere también al ancho (solera) y al patín (Te) en mm.

A' = Dimensión del ala A' (ángulo), se refiere también al alma (Te) en mm.

G = Dimensión de espesor G mm.

G' = Dimensión de espesor G' mm.

DESIGNACIÓN		
Perfil	Peralte	Espesor
	in	in
TEE	1	1/8
Acero ASTM-A36		



GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

HEXÁGONO

DESIGNACIÓN LADO			Peso
Perfil	mm	in	kg/m
HEXÁGONO	19.05	3/4"	2.467
HEXÁGONO	22.225	7/8"	3.358
HEXÁGONO	25.4	1"	4.386

Acero ASTM-A36

*SAE Carbon Steels

Nota: Acero SAE 1045 (por solicitud especial)



GERDAU
CORSA
El futuro se moldea

CUADRADO
CARAMELO

DESIGNACIÓN LADO			Peso
Perfil	mm	in	kg/m
CS	12.00	12 mm	1.13

Acero ASTM A-36



GERDAU

CORSA

El futuro se moldea

VARILLA

IDENTIFICA NUESTRA ETIQUETA



CERTIFICACIONES



CALIDAD



MEDIO
AMBIENTE



SEGURIDAD
Y SALUD

Nuestra planta se ubica en el centro del país, lo que nos permite atender de manera rápida y eficiente las entregas

MATERIA PRIMA

Palanquilla de acero proveniente del Horno de Arco Eléctrico, identificada con número de colada y conforme a lo indicado en la especificación de Planquilla.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Número de Designación	Masa Nominal en kg/m	Dimensiones Nominales		Requisitos de corrugaciones					
		Diámetro en mm	Área de la sección transversal en mm	Perímetro en mm	Espaciamiento Máximo Promedio en mm	Altura Mínima Promedio en mm	Altura Máxima Promedio en mm	Costilla (Cuerda) en mm	
3	0.56	9.5	71	29.8	6.7	0.4	0.7	3.6	
4	0.994	12.7	127	39.9	8.9	0.5	0.8	4.9	
5	1.552	15.9	198	50	11.1	0.7	1	6.1	
6	2.235	19.1	285	60	13.3	1	1.3	7.3	
8	3.973	25.4	507	79.8	17.8	1.3	1.7	9.7	
10	6.225	31.8	794	99.9	22.3	1.6	2	12.2	
12	8.938	38.1	1140	119.7	26.7	1.9	2.4	14.6	

La tolerancia en masa no debe exceder en +/- 6.0% de la masa nominal de acuerdo a la normatividad aplicable.

La inclinación mínima de las corrugas es de 45 grados.

La altura máxima promedio solamente se indica para un mejor control de proceso.

REQUISITOS DE MARCADO

Las varillas se deben marcar por un solo lado con un espaciamiento máximo entre marca y marca de 2.00 m con los siguientes elementos realizados: S T # N 42

Varilla	B	C	D	E	F	G	No.
5/16	2	3	0.8	0.6	2.2	1.2	2.5
3/8	3	4	0.9	0.7	2.5	1.5	3
1/2	4	5	1.1	0.8	3.2	1.8	4
5/8	5	6	1.2	0.8	3.7	2.8	5
3/4	6	7	1.4	1	4	3	6
1	8	10	1.6	1.2	6	3.7	8
1 1/4	10	15	1.8	1.2	7	5	10
1 1/2	11	17.5	2	1.2	8	6	12

La altura del marcado "COTA E" no debe ser mayor a 0.1 mm del valor indicado

ACABADO SUPERFICIAL

No es causa de rechazo la presencia en la superficie de Escamas, irregularidades u óxido, siempre y cuando desaparezcan mediante la limpieza manual con un cepillo de alambre y la probeta así cepillada cumpla con los requisitos dimensionales indicadas en el párrafo anterior son motivo de rechazo. Ejemplo: Marcas por Rebaba pegada en el calibre, calibre despostillado, traslape, exceso o falta de costilla.

TOLERANCIA EN LONGITUD

Presentación	No. de designación	Tolerancia en m	
		Más	Menos
Nacional	3 y 4	0	0.1
	5, 6, 8, 10 y 12	0	0.05
Exportación	Todos	0.05	0

Para varillas con número de designación 5, 6, 8, 10 ó 12 se debe de incrementar 0.05 m a la longitud nominal de corte, por efecto de la contracción en el corte de la cizalla CPM.
No se admiten barras cortas en los paquetes.

NORMAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificaciones	Grado 42	Grado 56
Norma Mexicana	NMX-B-506-CANACERO (2019)	NMX-B-457-CANACERO (2019)
Norma ASTM	ASTM A 615	ASTM A 706
Especificación ASTM	G 60	G 80
Esfuerzo de fluencia mínimo (grado nacional NMX)	412 MPa	550 MPa
Esfuerzo de fluencia mínimo (grado exportación ASTM)	420 MPa	550 MPa
Soldable	NO	SÍ

Varilla Nacional cumple con las especificaciones de norma MNX CANACERO
En material para exportación se consera MTO (Grado 60 y 80)

DOBLADO

Requisitos de Doblado a 180°	
No. de Designación	Grado 42 (420)
3, 4, 5	3.5 d
6	5 d
8	5 d
10	7 d
12	8 d

EMPAQUE

Presentación	Peso Nominal kg	Tolerancia ± kg
Recta	2,000	100
Doblada	2,000	100

TABLAS DE PESO Y MEDIDAS

LONGITUD

1,000 milímetros	=	1	metro
100 centímetros	=	1	metro
1,000 metros	=	1	kilómetro
1 kilómetro	=	1,000	metros
1 hectómetro	=	100	metros
1 decámetro	=	10	metros
1 decímetro	=	0.1	metro
1 centímetro	=	0.01	metro
1 milímetro	=	0.001	metro

PESO

1,000 gramos	=	1	kilogramo
1,000 kilogramos	=	1	tonelada
1 kilogramo	=	1000	gramos
1 hectógramo	=	100	gramos
1 decagramo	=	10	gramos
1 decigramo	=	0.1	gramo
1 centigramo	=	0.01	gramo
1 miligramo	=	0.001	gramo
1 oz (onza)	=	28.3495	gramos
1 lb (libra)	=	453.592	gramos
1 ton (tonelada)	=	1,000	kilogramos
1 Short ton	=	907.18474	kilogramos

LONGITUD

1 inch (pulgada)	=	2.54	centímetros	cm
1 inch (pulgada)	=	2.54	milímetros	mm
1 ft (pie)	=	30.48	centímetros	cm
1 ft (pie)	=	0.3048	metro	m
1 yd (yarda)	=	0.9144	metro	m
1 yd (yarda)	=	91.44	centímetros	cm
1 ml (milla)	=	1.6093	kilómetros	km

ÁREA

1 in ² (pulgada cuadrada)	=	6.4516 cm ² (centímetros cuadrados)
1 ft ² (pie cuadrado)	=	144 in ² (pulgadas cuadradas)
1 ft ² (pie cuadrado)	=	0.09290 m ² (metro cuadrado)
1 yd ² (yarda cuadrada)	=	0.8361 m ² (metro cuadrado)
1 ml ² (milla cuadrada)	=	2.59 km ² (kilómetros cuadrados)
1 acre (acre)	=	4,046.85 m ² (metros cuadrados)
1 acre (acre)	=	0.404685 hectáreas

VOLUMEN

1,000 mililitros	=	1	litro
250 mililitros	=	1	taza métrica
1 tsp (cucharadita)	=	5	mililitros
1 tbsp (cucharada)	=	14.7867	mililitros
1 fl oz (onza líquida)	=	29.5735	mililitros
1 c (cup o taza)	=	236.58	mililitros
1 pt (pint o pinta)	=	473.1764	mililitros
1 qt (quart o cuarto)	=	946.35	mililitros
1 gal (gallon o galón)	=	3.7852	litros
1 ft ³ (pie cúbico)	=	28.3168	litros
1 ft ³ (pie cúbico)	=	0.0283168	metros ³
1 yd ³ (yarda cúbica)	=	0.7645	metros ³
1 yd ³ (yarda cúbica)	=	27	pies ³
1 yd ³ (yarda cúbica)	=	764.5536	litros



DIRECTORIO

OFICINAS CORPORATIVAS

T. +52 55 5262 7300 / Av. Ejército Nacional 216
P.2, Anzures, Miguel Hidalgo, CDMX, 11590.

ÁREA DE DESARROLLO DE MERCADO

desarrollodemercado@gerdau.com

PLANTAS

CD. SAHAGÚN

T. +52 791 913 8105 / Km. 3 Ctra. Mex – Cd. Sahagún,
Zona Ind. Tepeapulco, Cd. Sahagún, Hidalgo, 43990

TULTITLÁN

T. +52 55 5894 0044 / 2487 2065 / Primera Sur S/N,
Independencia, Tultitlán, Edo. de México, 54915

LA PRESA

T. +52 55 5003 4030 / 5062 1916 / Av. La Presa 2, Zona
Industrial La Presa, Tlalnepantla, Edo. De México,
54187

DISTRIBUCIÓN

CDMX

T. +52 55 5089 8930 / Año 1857 8, Ticomán, Gustavo A.
Madero, CDMX, 07330

MONTERREY

T. +52 81 8748 7610 / Blvd. Carlos Salinas de Gortari
404, Centro Apodaca, Nuevo León, 66600

PLANTAS RECICLADORAS

SOSTENIBLES

CD. SAHAGÚN

T. +52 791 9138 105 / Km. 3 Ctra. Mex – Cd. Sahagún,
Zona Ind. Tepeapulco, Cd. Sahagún, Hidalgo, 43990

LA PRESA

T. +52 55 5003 4030 / 5062 1916 / Av. La Presa 2, Zona
Industrial La Presa, Tlalnepantla, Edo. de México, 54187

LOS REYES

T. +52 55 5856 1651 / Tepozanes Los Reyes, Acaquilpan,
México, 56428

GUADALAJARA

T. +52 33 3668 0285 / 36702769 / Av. 18 de Marzo 531,
La Nogalera, Guadalajara, Jalisco, 44470

SAN JUAN

T. +52 55 2603 3275 / 5262 7359 / San Juan 669,
Granjas Modernas, CDMX, 07460

TULTITLÁN

T. +52 55 5894 0044 / 2487 2065 / Primera Sur S/N,
Independencia, Tultitlán, Edo. de México, 54915

VERACRUZ

T. +52 229 923 1359 / Ctra. Fed. Aluminio L. 7 o Camino
Puente Roto Km. 1.5, Nuevo Veracruz, Veracruz, 91726



gerdaucorsa.com.mx



Gerdau Corsa. El futuro se moldea